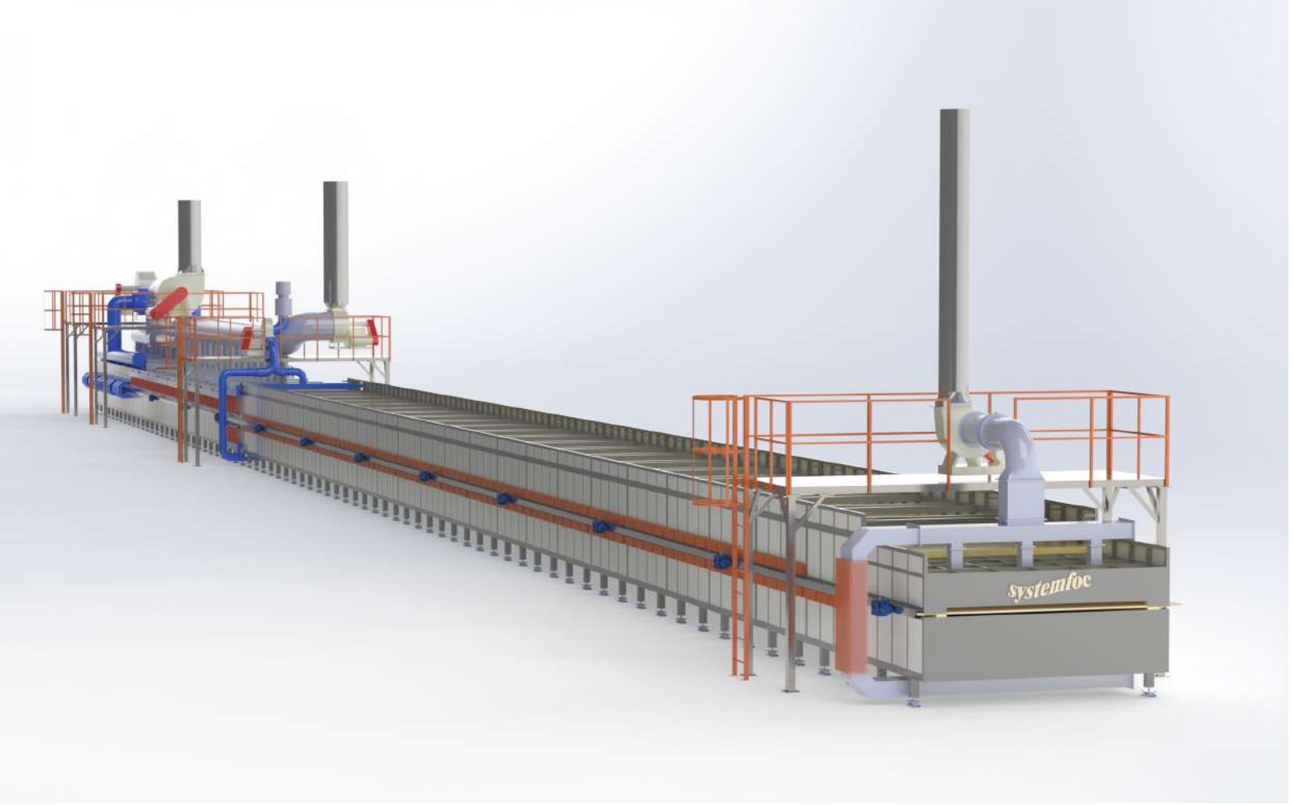


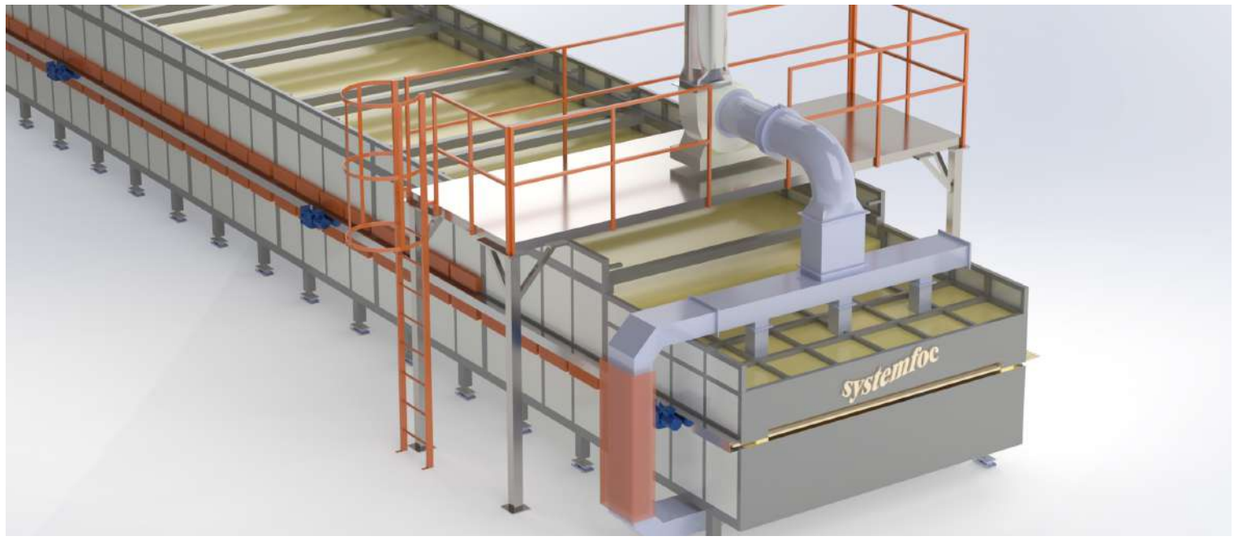
systemfoc

HORNO ELÉCTRICO



SISTEMA DE RESISTENCIAS:

EL PRINCIPAL ELEMENTO QUE CARACTERIZA nuestro horno eléctrico es el **sistema de resistencias**, encargado de conseguir que **el horno pueda alcanzar los 1200 °C** de temperatura de trabajo **en un breve período de tiempo** (en pocas horas), a diferencia de **los hornos convencionales a gas, que necesitan varios días para subir desde la temperatura ambiente hasta los 1200°C.**



VENTAJAS DE ESTE SISTEMA

Fácilmente reparable.

Fácilmente intercambiable.

Recambios de proximidad, las resistencias son incluso reparables por el cliente.

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA DE RESISTENCIAS:

1. RESISTENCIA Y SOPORTE

Soporte cerámico: Tubo cerámico resistente al choque térmico, hueco para facilitar conexiones y aislamiento térmico.

Resistencias: Filamento de alta resistencia (1500-1600 °C), bobinado uniforme para una distribución homogénea del calor.

Mantenimiento: Fácil intercambio sin detener el horno, manteniendo la producción continua.

Optimización térmica: calor uniforme en todo el canal del horno, a excepción del interior de las paredes.

2. SISTEMA DE GESTIÓN

Control PID: Regulación precisa mediante tiristores para mantener las resistencias al porcentaje deseado de su capacidad, reduciendo el consumo energético.

3. SISTEMA DE AISLAMIENTO

Innovador y eficiente: Aislamiento ligero y de baja inercia térmica, permitiendo arranques/paradas rápidas y temperaturas exteriores ≤70 °C.

Materiales avanzados: Uso de fibra cerámica prensada y barreras de vapor para minimizar pérdidas térmicas y mejorar la durabilidad.

Montaje modular: Encaje perfecto de las capas aislantes evitando fugas de calor.

4. SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

Enfriamiento rápido y controlado: Proyección de aire para limpieza interna y reducción gradual de temperatura, garantizando la estabilidad del material.

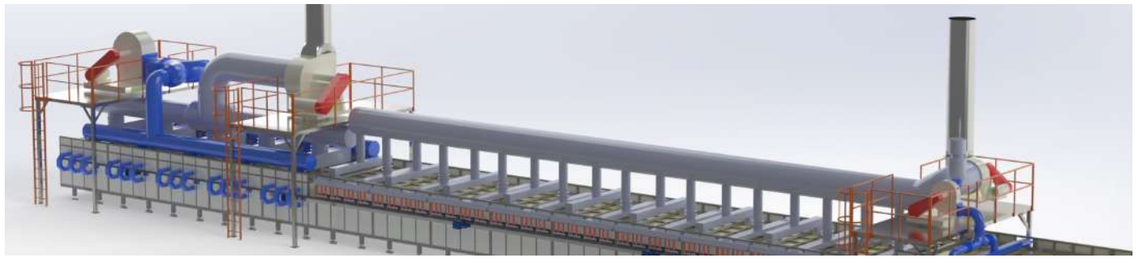
Intercambiador de calor modular: Control individual por PID para enfriamiento uniforme.

Zona de enfriamiento final: Separada para bajar a <300 °C rápidamente, evitando turbulencias y asegurando la calidad final.

Ahorro de hasta un 50% respecto a un horno de gas convencional.

ZONAS DEL HORNO:

El horno eléctrico se basa en la concepción de los hornos convencionales a gas, por lo que encontraremos unas proporciones similares en cuanto a los tamaños de las zonas





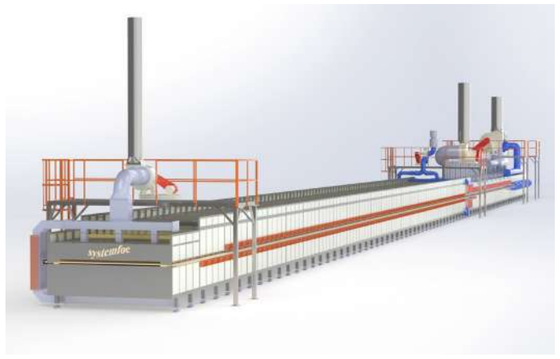
Pre-horno (calentamiento): Incorporación de resistencias para un control preciso de la temperatura, evitando choques térmicos.

Cocción: Resistencias distribuidas uniformemente para una cocción homogénea.

Enfriamiento rápido: Resistencias añadidas para evitar roturas por descensos bruscos de temperatura.

Enfriamiento indirecto: Intercambiador de calor que garantiza un enfriamiento progresivo y uniforme.

Enfriamiento final: Separado para reducir la temperatura a <300 °C de manera controlada.



DISTRIBUCIÓN DE MÓDULOS EN UN HORNO DE 30 METROS:

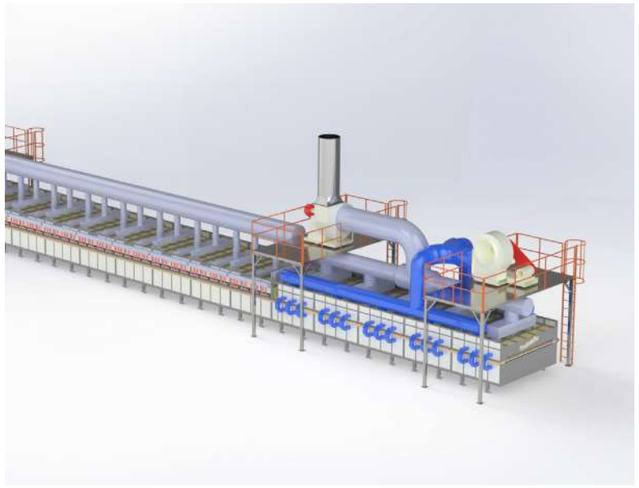
1 Módulo de calentamiento.

8 Módulos de cocción.

1 Módulo de enfriamiento rápido.

3 Módulos de enfriamiento indirecto.

1 Módulo de enfriamiento final.



TEMPERATURA HOMOGÉNEA

El horno eléctrico garantiza una **temperatura y distribución del calor homogéneas** en todo su interior, **eliminando puntos fríos o calientes que puedan afectar el proceso de cocción.**

Gracias a esta homogeneidad térmica, cada pieza recibe la misma cantidad de calor, lo que asegura **resultados consistentes y de alta calidad.**

Como resultado, las piezas producidas son:

Uniformes
Sin deformaciones
Sin irregularidades.

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS

Parámetros	Horno 1500	Horno 3000	Horno 6000	Horno 8000
Longitud Horno (metros)	30,870	50,4	84	112,30
Ancho Horno (mm)	1.500	1.800	2.200	2.500
Superficie m2	46,305	90	184,8	278
Producción máxima (teórica) en m2/24h	1.500	3.000	6.500	9.000
Temperatura máxima	1.200 °C	1.200 °C	1.200 °C	1.200 °C
Consumo 1150°C Kcal/kg	465	430	420	410
Consumo estimado 20Kg/m2	9	8,6	8,4	8,2
Potencia eléctrica (instalada)	1.130 Kw	2.300 Kw	3.600Kw	5.200Kw
Consumo Kw/h (previsible)	450Kw/h	1.075Kw/h	2.275Kw/h	3.150Kw/h
Potencia contratada	1.000Kw	1.600Kw	3.000Kw	4.000Kw



NUESTROS SERVICIOS

ESTUDIOS ENERGÉTICOS

En Systemfoc, la eficiencia energética es nuestra prioridad y nos distingue en el mercado.

Realizamos estudios energéticos para analizar el consumo de energía y su relación con los resultados obtenidos por el cliente.

Ofrecemos opciones personalizadas y beneficiosas para mejorar la eficiencia energética.

MODIFICACIONES Y MEJORAS

Nuestro servicio de modificaciones y mejoras es ideal para clientes que desean actualizar su equipamiento sin incurrir en el costo de adquirir maquinaria nueva.

Ofrecemos la posibilidad de modificar múltiples características de su maquinaria actual, como la sustitución de materiales aislantes, la instalación de reguladores y equipamiento eléctrico que mejoran considerablemente la eficiencia energética, e incluso el montaje de recuperadores de calor que se integran con su equipo existente.

DESARROLLO DE PRODUCTO

Estudiamos las necesidades de nuestros clientes. Desarrollamos o modificamos productos o maquinaria para ayudarles en sus procesos de producción.

REPARACIONES Y ASISTENCIAS

Después del desarrollo o modificacíon que implementamos en sus procesos de producción, ofrecemos servicio de asistencias y reparaciones.

NUESTRO EQUIPO



Systemfoc es una empresa consolidada en el sector del diseño, desarrollo y construcción de maquinaria industrial.

Contamos con una amplia trayectoria gracias a la que hemos podido crear un catálogo propio y distinguido de productos aplicables a una gran variedad de sectores.

Nos comprometemos a proporcionar un servicio integral, desde la fabricación hasta el soporte continuo.

Mantenemos nuestros productos actualizados y en óptimas condiciones, invirtiendo en investigación y desarrollo.

Nuestro objetivo es garantizar la satisfacción total del cliente y asegurar nuestra presencia sostenible en el mercado.

systemfoc

E-mail

comercialweb@systemfoc.com

Teléfono

964 787 620

Dirección

Calle Aragón, Número 9, Almazora (Castellón) 12550.

Horario de atención

Lunes a viernes
07:45–13:15 / 14:45–17:45